КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ МОЛЕКУЛЯРНЫХ СИТ SAPO-11 ИЗ СИЛИКОАЛЮМОФОСФАТНЫХ ГЕЛЕЙ С РАЗЛИЧНЫМ СООТНОШЕНИЕМ SiO₂/Al₂O₃

© М. Р. Аглиуллин¹, С. В. Бубеннов¹, Б. И. Кутепов¹, А. Л. Максимов²

 ¹ Институт нефтехимии и катализа УФИЦ РАН, 450075, г. Уфа, пр. Октября, д. 141
 ² Институт нефтехимического синтеза им. А. В. Топчиева РАН, 119991, ГСП-1, г. Москва, Ленинский пр., д. 29 E-mail: Maratradikovich@mail.ru

> Поступила в Редакцию 29 сентября 2022 г. После доработки 8 ноября 2022 г. Принята к публикации 21 ноября 2022 г.

С использованием методов рентгенофлуоресцентного, рентгенофазового и рентгеноструктурного анализа, сканирующей электронной микроскопии, адсорбции–десорбции N₂, ТПД-NH₃ и ИК-спектроскопии адсорбированного пиридина изучены образцы силикоалюмофосфата SAPO-11, кристаллизованные из силикоалюмофосфатных гелей с различным соотношением SiO₂/Al₂O₃. При увеличении соотношения SiO₂/Al₂O₃ снижается степень кристалличности образцов, уменьшаются размеры первичных кристаллов и растет величина их внешней удельной поверхности, концентрация кислотных центров в молекулярном сите проходит через максимум. Полученные образцы SAPO-11 исследованы в реакции олигомеризации α-метилстирола в димеры. Установлено, что максимальные величины конверсии мономера и селективности по линейным α-димерам наблюдаются при использовании образца силикоалюмофосфата, характеризующегося наибольшей концентрацией кислотных центров и меньшим размером кристаллов.

Ключевые слова: цеолиты; силикоалюмофосфат SAPO-11; наноразмерные кристаллы SAPO-11; олигомеризация

DOI: 10.31857/S0044461822080035; EDN: NXFAIJ

Силикоалюмофосфатные молекулярные сита SAPO-*n* находят все более широкое применение в различных промышленных процессах нефтехимии и нефтепереработки [1, 2]. Так, например, на основе SAPO-11 реализованы промышленные процессы изодепарафинизации масляных фракций [3], а на основе SAPO-34 — процесс получения низших олефинов из метанола [4].

Молекулярные сита SAPO-*n* характеризуются большим разнообразием структур как по размеру пор (SAPO-18 — 3.8×3.8 Å, SAPO-5 — 7.3×7.3 Å, SAPO-8 — 7.9×8.7 Å), так и по размерности каналов (1D — SAPO-11, 2D — SAPO-40, 3D — SAPO-37). Молекулярное сито SAPO-11 характеризуется наличием одномерной канальной системы с эллиптическими порами размером 4.0×6.5 Å. Каталитические

системы на основе SAPO-11 являются наиболее селективными при гидроизомеризации н-парафинов C_{7+} [5], изомеризации н-бутена в изобутилен [6] и изомеризации циклогексаноноксима в капролактам [7]. Как и в случае других микропористых материалов, каталитические свойства SAPO-11 существенно зависят не только от кислотных свойств исследуемых материалов, но и от их морфологии и дисперсности, что связано с диффузионными ограничениями в пористой структуре цеолитов [8].

Кислотные центры в SAPO-11 формируются в процессе кристаллизации в результате внедрения атомов Si в алюмофосфатную решетку. Внедрение кремния возможно по двум механизмам [1, 9]. По первому механизму атомы кремния изоморфно замещают атомы фосфора, и происходит одиночное внедрение с формированием бренстедовских кислотных центров. По второму — атомы кремния внедряются в алюмофосфатную решетку в виде силикатных агломератов различного размера с формированием более сильных кислотных центров, локализованных только на границах агломератов. Предполагается, что, управляя механизмом внедрения атомов кремния, можно регулировать как концентрацию, так и силу кислотных центров в SAPO-*n*.

В литературе описаны различные способы управления процессом внедрения атомов Si в молекулярное сито SAPO-11 и, как следствие, его кислотными свойствами [10–17]. В работах [11, 12] предложено управлять кислотными свойствами изменением характеристик используемого соединения кремния, в [13–17] — варьированием природы и количества темплата. Следует отметить, что в перечисленных работах мало уделено внимания влиянию соотношения SiO₂/Al₂O₃ не только на кислотные свойства, но и на морфологию, дисперсность и характеристики пористой структуры кристаллов SAPO-11, от которых, как было отмечено выше, существенно зависят каталитические свойства.

В работе [17] показано, что при увеличении в реакционной смеси мольного соотношения SiO_2/Al_2O_3 возрастает содержание атомов кремния и количество кислотных центров в полученных при дальнейшей кристаллизации образцах SAPO-11. Максимальной кислотностью по ТПД-NH₃, равной 243 мкмоль·г⁻¹, характеризовался образец, приготовленный кристаллизацией смеси с отношением SiO₂/Al₂O₃ = 0.5. Дальнейшее повышение содержания SiO₂ в реакционном геле не приводило к росту кислотности образца.

Использование в качестве источника кремния золя SiO₂ со средним размером частиц 4 нм позволило нам синтезировать силикоалюмофосфат SAPO-11 с концентрацией сильных БКЦ (ТПД-NH₃ — 929 мкмоль г⁻¹) и иерархической пористой структурой [12]. Однако вопросы влияния соотношения SiO₂/ Al₂O₃ в реакционных гелях не только на кислотные свойства, но и на морфологию, дисперсность и характеристики пористой структуры кристаллов SAPO-11 оставались неизученными.

Цель работы — выяснение влияния соотношения SiO₂/Al₂O₃ в реакционных гелях на кислотные свойства, морфологию, дисперсность и характеристики пористой структуры кристаллов SAPO-11.

Экспериментальная часть

Силикоалюмофосфаты SAPO-11 синтезировали гидротермальным методом из реакционных гелей следующего состава: $1.0Al_2O_3 \cdot 1.0P_2O_5 \cdot (0.0-0.6)SiO_2 \times 1.0DPA \cdot 30H_2O$. В качестве источников фосфора, алюминия, кремния использовали H₃PO₄ (85%, OOO «Компонент Реактив»), Al(iPrO)₃ (98%, Acros Organics) и золь SiO₂, полученный золь-гель методом [12] соответственно. В качестве темплата использовали ди-н-пропиламин (99%, Acros Organics).

Синтезы образцов SAPO-11 осуществляли следующим образом: при комнатной температуре к 10.0 г ортофосфорной кислоты приливали 20.0 г дистиллированной воды, полученной с помощью лабораторного дистиллятора ДЭ-10 (ООО «Медремкомплект»), затем в раствор добавляли 4.4 г ди-н-пропиламина и интенсивно перемешивали в течение 1 ч, затем в образовавшийся раствор порционно добавляли при постоянном перемешивании 17.7 г изопропоксида Al. Далее в алюмофосфатный гель вводили расчетное количество золя SiO2. После добавления всех компонентов полученный гель интенсивно перемешивали в течение 1 ч, затем выдерживали в термостате при 60°С в течение 24 ч. Полученный в результате старения гель загружали в автоклав из нержавеющий стали с фторопластовым покрытием и подвергали кристаллизации при 180°С в течение 24 ч. После кристаллизации образцы SAPO-11 промывали дистиллированной водой до нейтрального рН, центрифугировали и сушили при 90°С в течение 24 ч. Полученный в аналогичных условиях образец алюмофосфатного молекулярного сита обозначен как AlPO-11.

Образцы реакционных силикоалюмофосфатных гелей, приготовленные с различным соотношением SiO₂/Al₂O₃, обозначены как SAPO(0.1), SAPO(0.2), SAPO(0.3), SAPO(0.4), SAPO(0.5) и SAPO(0.6), где в скобках указана величина отношения SiO₂/Al₂O₃. Синтезированные кристаллизацией из указанных гелей образцы SAPO-11 обозначены как SAPO-11(0.1), SAPO-11(0.2), SAPO-11(0.3), SAPO-11(0.4), SAPO-11(0.5) и SAPO-11(0.6) соответственно.

Химический состав полученных силикоалюмофосфатных гелей и продуктов их кристаллизации оценивали методом рентгенофлуоресцентной спектроскопии на приборе Shimadzu EDX-7000Р методом фундаментальных параметров. Порошковые рентгенограммы непрокаленных образцов SAPO-11 записывали на дифрактометре Shimadzu XRD-7000 в Cu_{Ka}-излучении. Сканирование осуществляли в области углов 20 от 5° до 40° с шагом 1 град·мин⁻¹. Фазовый анализ полученных рентгенограмм проводили с привлечением базы данных PDF2. Степень кристалличности оценивали по интенсивности аморфного гало в области от 20° до 30° 20. Морфологию и размер кристаллов SAPO-11 изучали методом сканирующей электронной микроскопии с полевой эмиссией на сканирующем электронном микроскопе Hitachi Regulus SU8220. Съемку изображений вели в режиме регистрации вторичных электронов при ускоряющем напряжении 5 кВ. Удельную поверхность по методу Брунауэра-Эммета-Теллера, объем микро- и мезопор предварительно прокаленных в атмосфере воздуха образцов (600°С, 6 ч) определяли методом низкотемпературной адсорбции-десорбции азота на сорбтометре Quantachrome Nova 1200е. Расчеты удельной поверхности проводили методом многоточечной БЭТ. Объем микропор в присутствии мезопор оценивали методом t-Plot. Распределение пор по размеру рассчитывали по модели Баррета-Джойнера-Халенды по ветви десорбции. Оценку кислотных свойств проводили методом термопрограммируемой десорбции аммиака (ТПД-NH₃) на приборе Quantachrome Autosorb-1 (Anton Paar). Предварительно прокаленные (600°С, 6 ч) образцы SAPO-11 последовательно обрабатывали в потоке гелия в течение 5 ч смесью10 об% NH₃ в гелии при 100°С в течение 2 ч и продували гелием для удаления физически адсорбированного аммиака. Десорбцию NH₃ контролировали в интервале 100-600°С при скорости нагревания 10 град мин⁻¹. Оценку концентрации «слабых», «умеренных» и «сильных» кислотных центров проводили по количеству десорбированного NH₃ (мкмоль r^{-1}) в интервалах температур 100–250, 250-450°С и 450-600°С соответственно. Спектры адсорбированного пиридина на предварительно прокаленных (600°С, 6 ч) образцах регистрировали на ИК-Фурье-спектрометре Bruker Vertex-70V. Спектры записывали с разрешением 4 см⁻¹ в диапазоне 4000-400 см⁻¹. Диаметр таблетки для регистрации ИКспектров составлял 10 мм. Адсорбцию пиридина проводили при 150°С в течение 30 мин, затем адсорбированный пиридин удаляли путем вакуумирования при 150°С в течение 30 мин. Количественную оценку бренстедовских кислотных центров проводили путем интегрирования пика при 1545 см⁻¹, льюисовских кислотных центров — при 1454 см-1, исходя из известных в литературе интегральных мольных коэффициентов экстинкции пиридина для центров каждого типа [18].

Олигомеризацию α-метилстирола проводили в периодическом изотермическом реакторе с мешалкой при 80°С в среде хлорбензола (99%, Acros Organics) в течение 60 мин. Массовая концентрация катализатора составляла 10% в расчете на α-метилстирол. Соотношение α-метилстирол/хлорбензол составляло 1/3 моль/моль. Катализатор (прокаленный SAPO-11, фракция 80–100 мкм) перед проведением реакции выдерживали в токе осушенного гелия при 350°C в течение 3 ч. После загрузки катализатора в реактор добавляли хлорбензол в качестве растворителя и α-метилстирол, смесь нагревали при интенсивном перемешивании при заданной температуре в течение 1 ч.

По окончании реакции от реакционной массы фильтрованием отделяли катализатор. Продукты реакции анализировали методом газожидкостной хроматографии на хроматографе HRGS 5300 Mega Series (Carlo Erba) с пламенно-ионизационным детектором (колонка капиллярная, фаза SE-30, температура анализа 50–280°С, программируемый нагрев 8 град мин⁻¹, температура детектора 250°С, температура испарителя 300°С, расход газа-носителя гелия 30 мл мин⁻¹).

Обсуждение результатов

Известно [1], что кислотные свойства молекулярных сит SAPO-*n* зависят от содержания кремния в их кристаллической решетке. В гелях кремния всегда содержится больше, чем в продуктах их кристаллизации (табл. 1). При достижении мольного отношения SiO₂/Al₂O₃ в исходных гелях более 0.4 не наблюдается дальнейшего роста содержания кремния в продуктах кристаллизации. Полученные результаты связаны с ограниченным внедрением атомов кремния в алюмофосфатную решетку, часть кремния после кристаллизации остается в маточном растворе.

Все полученные образцы характеризуются высокой фазовой чистой и относятся к структуре AEL (рис. 1). Наблюдается уменьшение степени кристалличности с ростом содержания кремния в исходных гелях. При достижении мольного отношения SiO₂/ Al₂O₃ более 0.4 степень кристалличности не превышает 80%. Основной причиной снижения кристалличности является то, что атомы кремния лишь частично встраиваются в алюмофосфатную решетку, а другая его часть находится в образце в виде аморфной фазы. Кроме того, для силикоалюмофосфата SAPO-11 характерно в том числе и островковое внедрение кремния [12], которое приводит к формированию дефектов в кристаллической структуре, снижая общую кристалличность. Важно отметить, что при достижении мольного отношения SiO₂/Al₂O₃ более 0.5 наблюдается образование примесей непористого тридимита, по-видимому, повышение содержания кремния в решетке SAPO-11 способствует его формированию.

Кристаллы всех образцов представляют собой сферические сростки размером от 2 до 5 мкм, сформированные из первичных кристаллов меньшего

Химический состав исходных силикоалюмофосфатных гелей и продуктов их кристаллизации					
Образец реакционного геля	Химический состав исходного геля Al ₂ O ₃ :P ₂ O ₅ :SiO ₂	Образец молекулярного сита	Химический состав SAPO- 11 Al ₂ O ₃ :P ₂ O ₅ :SiO ₂	Степень кристалличности, %	
AlPO-11	1.00:1.00	AlPO-11	1.00:0.98	92	
SAPO(0.1)	1.00:1.00:0.10	SAPO-11(0.1)	1.00:0.99:0.04	90	
SAPO(0.2)	1.00:1.00:0.20	SAPO-11(0.2)	1.00:0.97:0.13	89	
SAPO(0.3)	1.00:1.00:0.30	SAPO-11(0.3)	1.00:0.92:0.22	88	
SAPO(0.4)	1.00:1.00:0.40	SAPO-11(0.4)	1.00:0.97:0.25	80	
SAPO(0.5)	1.00:1.00:0.50	SAPO-11(0.5)	1.00:0.97:0.28	76	
SAPO(0.6)	1.00:1.00:0.60	SAPO-11(0.6)	1.00:0.97:0.29	74	

Таблица 1

Примечание. 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6 — мольное отношение SiO₂/Al₂O₃.

размера (рис. 2). Нами показано [19], что причиной формирования сферических сростков является использование в качестве источника алюминия изопропоксида Al, характеризующегося высокой реакционной способностью. Результатом его применения являются высокие степени пересыщения по зародышам кристаллов, что приводит к формированию наноразмерных кристаллов и их сростков. Увеличение содержания кремния в исходных гелях ведет к уменьшению размеров первичных кристаллов и изменению их морфологии. Образец SAPO-11(0.1), приготовленный из геля с мольным отношением SiO₂/Al₂O₃, равным 0.1, характеризуется морфологией кристаллов в виде сферических агрегатов размерами 2-4 мкм, которые состоят из первичных кристаллов в виде вытянутых призм размерами 50 × 200 нм. Повышение мольного отношения SiO₂/Al₂O₃ в гелях до 0.5 приводит к формированию сферических агрегатов размером 3-5 мкм, сформированных из первичных кристаллов размером ~50 нм с кубической морфологией. Первичные кристаллы образца SAPO-11(0.6) имеют форму треугольных призм размером ~100 нм.

Для всех образцов наблюдаются изотермы с петлей гистерезиса, близкие к IV типу (рис. 3), характерные для микро-мезопористых материалов. Распределение пор по размеру в этих образцах изменяется от 2 до 20 нм с максимумом около 6 нм. Максимум около 2 нм обусловлен артефактом эф-



Рис. 1. Рентгенограммы кристаллических силикоалюмофосфатов, синтезированных при различном содержании кремния.

Образец: *а* — SAPO-11(0.1), *б* — SAPO-11(0.2), *в* — SAPO-11(0.3), *г* — SAPO-11(0.4), *д* — образец SAPO-11(0.5), *е* — образец SAPO-11(0.6); 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6 – мольное отношение SiO₂/Al₂O₃.



Рис. 2. Изображения, полученные методом сканирующей электронной микроскопии, образцов SAPO-11 при различном увеличении.

Образец: *a* — SAPO-11(0.1), *б* — SAPO-11(0.2), *в* — SAPO-11(0.3), *г* — SAPO-11(0.4), *д* — образец SAPO-11(0.5), *е* — образец SAPO-11(0.6); 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6 — мольное отношение SiO₂/Al₂O₃.



Рис. 3. Изотермы адсорбции–десорбции азота и распределение пор по размерам образцов SAPO-11. Образец: *a* — SAPO-11(0.1), *б* — SAPO-11(0.3), *в* — SAPO-11(0.6); 0.1, 0.3, 0.6 — мольное отношение SiO₂/Al₂O₃.

Образец	Удельная поверхность по методу Брунауэра–Эммета–Теллера, м ² ·г ⁻¹	Внешняя удельная по- верхность кристаллов, м ^{2.} г ⁻¹	Удельный объем микропор, см ^{3.} г ⁻¹	Удельный объем мезопор, см ^{3.} г ⁻¹
AlPO-11	227	121	0.060	0.24
SAPO(0.1)	275	119	0.070	0.16
SAPO(0.2)	276	140	0.067	0.12
SAPO(0.3)	271	141	0.067	0.15
SAPO(0.4)	274	137	0.070	0.10
SAPO(0.5)	257	128	0.067	0.10
SAPO(0.6)	230	100	0.052	0.10

Таблица 2 Характеристики пористой структуры образцов AlPO₄-11 и SAPO-11

Примечание. 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6 — мольное отношение SiO₂/Al₂O₃.

фекта сжатия-расширения и не имеет физического смысла [20]. Образцы AlPO-11 и SAPO-11(0.1) характеризуются наибольшими объемами мезопор (табл. 2). Полученные результаты объясняются тем, что в сферических сростках этих образцов вторичная пористая структура формируется между более крупными первичными кристаллами.

С повышением мольного отношения SiO₂/Al₂O₃ до 0.3 наблюдается рост внешней удельной поверхности, который обусловлен уменьшением размеров первичных кристаллов. Дальнейшее повышение мольного отношения SiO₂/Al₂O₃ до 0.6 приводит к снижению удельной поверхности и объема мезопор. Полученные результаты связаны с уменьшением степени кристалличности из-за формирования в образце непористых аморфных силикоалюмофосфатов, снижающих объем микропор и блокирующих доступ молекул азота к мезопорам. Важно отметить, что при использовании изопропоксида алюминия вместо бемита [19] удается синтезировать SAPO-11 с микро-мезопористой структурой при мольных отношениях SiO₂/Al₂O₃ от 0.1 до 0.6. Полученные результаты объясняются высокой реакционной способностью изопропоксида Al, благодаря которой формируются наноразмерные кристаллы силикоалюмофосфата, в сростках которых образуются мезо- и макропоры.

Таким образом, из вышеизложенного следует, что при одновременном использовании при синтезе SAPO-11 изопропоксида Al и реакционных гелей с различным содержанием кремния возможно регулирование морфологии первичных кристаллов и характеристик вторичной пористой структуры силикоалюмофосфатного молекулярного сита SAPO-11.

Одной из особенностей силикоалюмофосфатного молекулярного сита SAPO-11 является наличие «умеренных» по силе кислотных центров и одномерной канальной пористой структуры, что обусловливает его уникальную селективность в вышеупомянутых реакциях. В спектрах всех образцов наблюдаются полосы поглощения (п. п.) при 1545 и 1455 см⁻¹ (рис. 4, табл. 3), которые относятся к пиридину, адсорбированному на бренстедовских и льюисовских кислотных центрах соответственно [18]. Появление полосы поглощения при 1490 см⁻¹ объясняется вкладом обоих типов центров. Из приведенных результатов следует, что с увеличением мольного отношения SiO₂/ Al₂O₃ (рост содержания SiO₂) до 0.3 наблюдается рост концентрации всех типов кислотных центров. При достижении мольного отношения SiO₂/Al₂O₃ более 0.3 наблюдается уменьшение концентрации всех типов кислотных центров. Полученные результаты обусловлены ограниченным одиночным внедрением кремния в алюмофосфатную решетку по механизму, когда каждый отдельный атом кремния формирует кислотный центр, поэтому дальнейшее повышение содержания кремния приводит к преобладанию механизма внедрения кремния в виде силикатных агломератов, где лишь незначительная часть атомов кремния участвует в формировании активных центров. Кроме того, как было показано выше, увеличение мольного отношения SiO₂/Al₂O₃ более 0.3 приводит к снижению степени кристалличности и формированию аморфной фазы, в которой отсутствуют кислотные центры. Таким образом, дальнейшее повышение мольного отношения SiO₂/Al₂O₃ в реакционных гелях более 0.3-0.4 не имеет смысла для создания молекулярных сит с более высокой концентрацией кислотных центров. Результаты ТПД-NH₃ хорошо согласуются с данным ИК-спектроскопии молекул пиридина (рис. 4), из которых также виден ограниченный рост концентрации кислотных центров при повышении содержания кремния.

В работе [12] показано, что молекулярное сито SAPO-11 является высокоселективной каталитической системой для получения линейных димеров α-метилстирола, образующихся в процессе его оли-





Образец: *a* — SAPO-11(0.1), *б* — SAPO-11(0.3), *в* — SAPO-11(0.6); 0.1, 0.3, 0.6 — мольное отношение SiO₂/Al₂O₃.

Концентрация кислотных центров образцов БАТ О-11					
Образец	Концентрация, мкмоль г ⁻¹ , по данным ИК-спектроскопии адсорбированного пиридина		Концентрация, мкмоль NH ₃ /г, по данным ТПД-NH ₃		
	бренстедовские кислотные центры	льюисовские кислотные центры	«слабые» кислот- ные центры	«умеренные» кислотные центры	«сильные» кислотные центры
SAPO(0.1)	84	27	208	140	36
SAPO(0.2)	91	26	271	116	29
SAPO(0.3)	121	25	241	318	76
SAPO(0.4)	119	39	212	310	72
SAPO(0.5)	119	32	168	185	67
SAPO(0.6)	113	30	113	147	16

Таблица 3 Концентрация кислотных центров образцов SAPO-11

Примечание. 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6 — мольное отношение SiO₂/Al₂O₃.

гомеризации. Ранее показано [21], что в присутствии цеолитсодержащих катализаторов олигомеризация α-метилстирола протекает с образованием линейных (I), (II) и циклического (III) димера, а также тримеров (Тр):

Схема 1



Нами показано, что при использовании всех синтезированных образцов SAPO-11 основными продуктами реакции являются димеры α-метилстирола линейной структуры (I), (II) (табл. 4). Циклический димер (III) и тримеры образуются в незначительном количестве. Среди линейных димеров основным является соединение (II). Важно отметить, что ввиду объемной структуры продуктов димеризации вероятнее всего реакция протекает вблизи устьев пор. Сравнение результатов димеризации на разных

Образец	Конверсия α-метилстирола, %	Селективность по 4-метил-2,4- дифенилпент-2-ену, %	Селективность по 4-метил-2,4- дифенилпент-1-ену, %	Селективность по 1,1,3-триметил- 3-фенилиндану, %	Селективность по тримерам, %
AlPO-11	\3			_	
SAPO(0.1)	54	5	93	2	
SAPO(0.2)	72	6	91	2	1
SAPO(0.3)	80	7	90	1	2
SAPO(0.4)	78	4	91	3	2
SAPO(0.5)	71	5	93	1	1
SAPO(0.6)	62	4	94	1	1

Таблица 4 Олигомеризация α-метилстирола при использовании образцов SAPO-11

Примечание. 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6 — мольное отношение SiO_2/Al_2O_3 .

образцах показывает, что наибольшую активность проявляет образец SAPO-11(0.3), который характеризуется не только наиболее высокой концентрацией кислотных центров, но и более развитой вторичной пористой структурой, обеспечивающей более эффективный доступ к кислотным центрам. Селективность образования линейных димеров достигает 97%, в том числе по димеру (II) — 90%. В присутствии образцов SAPO-11(0.2) и SAPO-11(0.5) наблюдаются близкие конверсии α -метилстирола и селективности по линейным димерам. Полученные результаты обусловлены близкими значениями концентраций кислотных центров и характеристик пористой структуры.

Таким образом, полученные результаты свидетельствуют о том, что содержание кремния в кристаллах SAPO-11 одновременно влияет как на их кислотность, так и на морфологию, дисперсность и характеристики пористой структуры, что позволяет получать образцы SAPO-11, обеспечивающие наилучшие показатели в каталитических превращениях при более низких содержаниях кремния в исходных реакционных гелях.

Выводы

Показано, что при увеличении мольного отношения SiO₂/Al₂O₃ в реакционных гелях следующего состава: 1.0Al₂O₃·1.0P₂O₅·(0.0-0.6)SiO₂× ×1.0DPA·30H₂O — изменяется морфология и размеры первичных кристаллов, из которых формируются наблюдаемые сростки молекулярного сита SAPO-11. Так, кристаллизация SAPO-11 из геля с мольным отношением $SiO_2/Al_2O_3 = 0.1$ позволяет синтезировать силикоалюмофосфат в виде сферических агрегатов размерами 2-4 мкм, которые состоят из первичных кристаллов в виде вытянутых призм размерами 50 × 500 нм. Образцы, приготовленные при мольных отношениях SiO₂/Al₂O₃ от 0.2 до 0.5, характеризуются морфологией кристаллов в виде сферических агрегатов размерами 3-5 мкм, которые состоят из первичных кубических кристаллов размером ~50 нм. Увеличение мольного отношения SiO₂/Al₂O₃ до 0.6 приводит к формированию первичных кристаллов в виде треугольных призм размером ~100 нм.

Установлено, что с увеличением мольного отношения SiO_2/Al_2O_3 в реакционных гелях с 0.1 до 0.3 наблюдается рост концентрации всех типов кислотных центров и внешней удельной поверхности сростков кристаллов молекулярного сита SAPO-11. Образец SAPO-11(0.3) характеризуется наибольшей концентрацией всех типов кислотных центров и внешней удельной поверхностью. Дальнейшие повышение мольного отношения SiO₂/Al₂O₃ в реакционном геле приводит к снижению концентрации кислотных центров и внешней удельной поверхности продукта кристаллизации. Такое изменение концентрации кислотных центров обусловлено как увеличением вклада внедрения кремния в виде силикатных агломератов, которые не участвуют в формировании кислотных центров, так и снижением степени кристалличности силикоалюмофосфата.

Установлено, что в олигомеризации α-метилстирола максимальные значения конверсии мономера и селективности образования линейных димеров наблюдаются в присутствии образца SAPO-11(0.3) благодаря наиболее высокой концентрации сильных кислотных центров и их доступности по сравнению с образцами SAPO-11, полученными при других мольных отношениях SiO₂/Al₂O₃ в реакционном геле.

Благодарности

Авторы выражают искреннюю и глубокую благодарность сотрудникам ИНК УФИЦ РАН: аспиранту Д. В. Серебренникову и м.н.с. к.х.н. Р. З. Куватовой за изучение кислотных свойств полученных образцов SAPO-11, д.х.н. в.н.с. Н. Г. Григорьевой за изучение каталитических свойств полученных образцов SAPO-11.

Финансирование работы

Исследование выполнено при поддержке гранта Российского научного фонда № 22-13-20058, https://rscf.ru/project/22-13-20058/

Конфликт интересов

А. Л. Максимов — главный редактор Журнала прикладной химии. Другие соавторы заявляют об отсутствии конфликта интересов, требующего раскрытия в этой статье.

Информация об авторах

Аглиуллин Марат Радикович, к.х.н. ORCID: http://orcid.org/ 0000-0002-2210-9520 Бубеннов Сергей Владимирович, к.х.н. ORCID: http://orcid.org/0000-0002-2230-772X Кутепов Борис Иванович, д.х.н., проф.

ORCID: http://orcid.org/0000-0003-0745-5510

Максимов Антон Львович, д.х.н., проф., член-корр. РАН

ORCID: http://orcid.org/0000-0001-9297-4950

Список литературы

- Potter M. E. Down the microporous rabbit hole of silicoaluminophosphates: Recent developments on synthesis, characterization, and catalytic applications // ACS Catal. 2020. V. 10. N 17. P. 9758–9789. https://doi.org/10.1021/acscatal.0c02278
- [2] Yadav R., Sakthivel A. Silicoaluminophosphate molecular sieves as potential catalysts for hydroisomerization of alkanes and alkenes // Appl. Catal. A: General. 2014. V. 481. P. 143–160. https://doi.org/10.1016/j.apcata.2014.05.010
- [3] *Miller S. J.* Studies on wax isomerization for lubes and fuels // Studies Surface Sci. Catal. 1994. V. 84. P. 2319–2326.
 - https://doi.org/10.1016/S0167-2991(08)63796-9
- [4] Tian P., Wei Y., Ye M., Liu Zh. Methanol to olefins (MTO): From fundamentals to commercialization // ACS Catal. 2015. V. 5. N 3. P. 1922–1938. https://doi.org/10.1021/acscatal.5b00007
- [5] Wang W., Liu Ch.-J., Wu W. Bifunctional catalysts for the hydroisomerization of n-alkanes: The Effects of metal-acid balance and textural structure // Catal. Sci. Technol. 2019. V. 9. P. 4162–4187. https://doi.org/10.1039/C9CY00499H
- [6] Meriaudeau P., Tuan A.Vu, Hung N.Le, Szabo G. Skeletal isomerisation of 1-butene on 10-member ring zeolites or on 10-member ring silico-alumino-phosphate microporous materials // Catal. Lett. 1997. V. 47. P. 71– 72. https://doi.org/10.1023/A:1019059727656
- [7] Singh P. S., Bandyopadhyay R., Hegde S. G., Rao B. S. Vapour phase beckmann rearrangement of cyclohexanone oxime over SAPO-11 molecular sieve // Appl. Catal. A: General. 1996. V. 136. P. 249–263. https://doi.org/10.1016/0926-860X(95)00303-7
- [8] Аслиуллин М. Р., Кутепов Б. И., Остроумова В. А., Максимов А. Л. Силикоалюмофосфатные молекулярные сита SAPO-11 и SAPO-41. Синтезы, свойства и применение в гидроизомеризации н-парафинов С₁₆₊. Часть 2. Современное состояние исследований в области управления морфологией и дисперсностью кристаллов, кислотными свойствами, вторичной пористой структурой и каталитическими свойствами силикоалюмофосфатных молекулярных сит SAPO-11 и SAPO-41 в гидроизомеризации н-парафинов С₁₆₊ // Современные молекулярные сита. 2021. Т. 3. №. 2. С.45–62.

https://doi.org/10.53392/27130304_2021_3_2_45

[*Agliullin M. R., Kutepov B. I., Ostroumova V. A., Maximov A. L.* Silicoaluminophosphate molecular sieves SAPO-11 and SAPO-41: Synthesis, properties, and applications for hydroisomerization of C₁₆₊ n-paraffins. Part 2: Current state of research on methods to control the crystal morphology, dispersion, acidic properties, secondary porous structure, and catalytic properties of SAPO-11 and SAPO-41 in hydroisomerization of C_{16^+} n-paraffins (a review) // Petrol. Chem. 2021. V. 61. P. 852–870.

https://doi.org/10.1134/S096554412108003X].

[9] Barthomeuf D. Topological model for the compared acidity of SAPOs and SiAl zeolites// Zeolites. 1994.
 V. 14. P. 394-401.

https://doi.org/10.1016/0144-2449(94)90164-3

- [10] Bértolo R., Silva J. M., Ribeiro M. F., Martins A., Fernandes A. Microwave synthesis of SAPO-11 materials for long chain n-alkanes hydroisomerization: Effect of physical parameters and chemical gel composition // Appl. Catal. A: General. 2017. V. 542. P. 28–37. https://doi.org/10.1016/j.apcata.2017.05.010
- [11] Yang Z., Li J., Liu Yu., Liu Ch. Effect of silicon precursor on silicon incorporation in SAPO-11 and their catalytic performance for hydroisomerization of n-octane on Pt-based catalysts // J. Energy Chem. 2017. V. 26. P. 688–694. https://doi.org/10.1016/j.jechem.2017.02.002
- [12] Agliullin M. R., Kolyagin Yu. G., Serebrennikov D. V., Grigor'eva N. G., Dmitrenok A. S., Maistrenko V. N., Dib E., Mintova S., Kutepov B. I. Acid properties and morphology of SAPO-11 molecular sieve controled by silica source // Micropor. Mesopor. Mater. 2022. V. 338. ID 111962.

https://doi.org/10.1016/j.micromeso.2022.111962

- [13] Liu P., Ren J., Sun Y. Synthesis, characterization and catalytic properties of SAPO-11 with high silicon dispersion // Catal. Commun. 2008. V. 9. P. 1804– 1809. https://doi.org/10.1016/j.catcom.2008.01.030
- [14] Wang X., Zhang W., Guo Sh., Zhao L., Xianga H.
 Optimization of the synthesis of SAPO-11 for the methylation of naphthalene with methanol by varying templates and template content // Chem. Soc. 2013.
 V. 24. P. 1180–1187.

https://doi.org/10.5935/0103-5053.20130152

- [15] Fernandes A., Ribeiro F., Lourenço J., Gabelica Z. An elegant way to increase acidity in SAPOs: Use of methylamine as co-template during synthesis // Stud. Surf. Sci. Catal. 2008. V. 174. P. 281–284. https://doi.org/10.1016/S0167-2991(08)80197-8
- [16] Liu P., Ren J., Sun Y. Influence of template on Si distribution of SAPO-11 and their performance for n-paraffin isomerization // Micropor. Mesopor. Mater. 2008. V. 114. P. 365–372. https://doi.org/10.1016/j.micromeso.2008.01.022
- [17] Araujo A. S., Fernandes V.J., Diniz J. C., Silva A. O. S., Silva C. C., Santos R. H. A. Hydrothermal synthesis and crystallographic properties of silicoaluminophosphate with different content of silicon // Mater. Res. Bull. 1999. V. 34. N 9. P. 1369–1373. doi.org/10.1016/S0025-5408(99)00135-X
- [18] Tamura M., Shimizu K.-i., Satsuma A. Comprehensive IR study on acid/base properties of metal oxides // Appl. Catal. A: General. 2012. V. 433. P. 135–145. https://doi.org/10.1016/j.apcata.2012.05.008

- [19] Agliullin M. R., Yakovenko R. E., Kolyagin Y. G., Serebrennikov D. V., Vildanov F. S., Prosochkina T. R., Kutepov B. I. Relation between morphology and porous structure of SAPO-11 molecular sieves and chemical and phase composition of silicoaluminophosphate gels // Gels. 2022. V. 8. P. 142–152. https://doi.org/10.3390/gels8030142
- [20] Leofanti G., Padovan M., Tozzola G., Venturelli B. Surface area and pore texture of catalysts // Catal. Today. 1998. V. 41. N 1–3. P. 207–219. https://doi.org/10.1016/S0920-5861(98)00050-9
- [21] Григорьева Н. Г., Паукитис Е. А., Кутепов. Б. И., Галяутдинова Р. Р., Джемилев У. М. Цеолиты типа Y в реакции димеризации α-метилстирола// Нефтехимия. 2005. Т. 45. № 6. С. 453–459.