УДК 537.531.8,520.2.02,520.82.054

АТМОСФЕРНЫЕ ЧЕРЕНКОВСКИЕ ТЕЛЕСКОПЫ ОБСЕРВАТОРИИ ТАІGA

© 2019 г. А. Н. Бородин^{1,} *, В. М. Гребенюк^{1, 2}, А. А. Гринюк¹, А. Пан¹, Я. И. Сагань¹, Л. Г. Ткачев¹, А. Н. Шалюгин¹

¹Международная межправительственная организация Объединенный институт ядерных исследований, Дубна, Россия ²Государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования Московской области Международный университет природы, общества и человека "Дубна", Дубна, Россия

> **E-mail: artur_b@mail.ru* Поступила в редакцию 10.10.2018 г. После доработки 20.02.2019 г. Принята к публикации 26.04.2019 г.

ТАІGA (Tunka Advanced Instrument for cosmic ray physics and Gamma Astronomy) предназначен для изучения гамма-лучей и заряженных космических частиц в диапазоне энергий $10^{13}-10^{18}$ эВ. В ОИЯИ ведется проектирование и изготовление механики для черенковских телескопов (IACT). Поле зрения IACT составляет ~ $10^{\circ} \times 10^{\circ}$, оптическая схема Дэвиса–Коттона с 34 зеркалами диаметром 0.60 м с фокусным расстоянием 4.75 м и камерой 560 из XP1911 РМТ. Первый IACT работает с 2016 г. в Тункинской долине Бурятии. Продолжается производство второго IACT. В статье представлены процедура и результаты калибровки РМТ, изготовление зеркала и измерения его оптических параметров. Кроме того, представлен метод юстирования зеркал. Он заменяет существующую визуальную оценку изображения программой распознавания образов, примененной к снимку экрана изображения источника калибровки. Программа точно вычисляет соответствующие повороты регулировочных винтов зеркала для получения правильного изображения.

DOI: 10.1134/S036767651908009X

В последние десятилетия многие астрофизические эксперименты сосредоточены на идентификации источников космических лучей (КЛ) и на понимании механизмов их ускорения и распространения. Ожидается, что Галактика содержит объекты, которые могут ускорить КЛ до энергий выше 10¹⁵ эВ ("Пэватроны"), хотя сохраняется неопределенность в отношении природы этих объектов. Из-за кинематики ускорения КЛ в адронном сценарии, эти объекты должны также излучать гамма-лучи до энергий 100 ТэВ и их измерения должны приводить к однозначной идентификации источников пэватронов. Вся информация, касающаяся КЛ выше 100 ТэВ, получается в наземных экспериментах по регистрации широких атмосферных ливней (ШАЛ). Несмотря на большой объем полученных данных, происхождение и распространение КЛ все еще обсуждается. До сих пор источники гамма-излучения выше 100 ТэВ не установлены в основном из-за недостаточной светосилы существующих гамма-обсерваторий. Чтобы решить эту проблему, коллаборацией TAIGA создана гибридная установка, которая содержит различные типы детекторов,

расположенных на площади более 1 км². ІАСТ как часть этого массива улучшит чувствительность всей установки и эффективность разделения гамма и адрон-ядерной компоненты КЛ. Этот гибридный метод позволит повысить эффективность обнаружения Пэватронов.

1. ПРОЕКТ TAIGA-IACT

Установки IACT являются современными инструментами для гамма-астрономии в ТэВ-диапазоне и позволяют измерять спектры гамма-излучения. Энергия гамма-лучей определяется из анализа изображений на фотодетекторе IACT. В случае стереоскопических систем из нескольких IACT, которые наблюдают ШАЛ с разных углов обзора, расположение оси ливня и расстояние от данного телескопа до этой оси можно получить простой геометрической реконструкцией. Для одиночных IACT расстояние до оси ливня можно оценить на основе анализа черенковского изображения с помощью массива детекторов HiSCORE, которые являются составной частью установки ТАЙГА.



Рис. 1. Примеры изображений ШАЛ на камере ІАСТ с определением положения и направления оси.

Проблема существующих экспериментов с IACT – HESS [1], MAGIC [2] и VERITAS [3] – в недостаточной чувствительности к гамма-излучению с энергией E > 15-20 ТэВ из-за малой эффективной площади установок (0.1 км²). С их помощью невозможно обнаружить поток гамма-излучения с энергией ~100 ТэВ. Для решения этой проблемы установка TAIGA включает широкоугольные черенковские детекторы HiSCORE с углом обзора около 0.6 ср и угловым разрешением ШАЛ 0.1°–0.2°, а также несколько IACT, которые увеличат чувствительность в области энергий 10^{14} – 10^{15} эВ, позволяя сохранить высокое угловое разрешение [4].

Преимущество нескольких IACT, добавленных к массиву детекторов HiSCORE, заключается в их лучшем гамма-адронном разделении по изображению ШАЛ, тогда как положение и направление оси ШАЛ, а также энергия могут быть лучше реконструированы массивом детекторов HiSCORE (рис. 1). Комбинация информации IACT и HiSCORE дает превосходный результат по сравнению с эффективностью каждого отдельного компонента. Этот гибридный метод позволяет подавить фоновые адронные ливни КЛ примерно в 100 раз при энергии 100 ТэВ для точечных источников и увеличить расстояние между IACT до 600 м без потери точности реконструкции ШАЛ.

В 2019 г. количество станций ТАІGА-НіSCORE будет увеличено до 100—120 (площадь 1 км²), а количество ІАСТ (рис. 2) до 3. В отдаленном будущем предполагается расширение установки до 5 км², так что в диапазоне энергий 30—200 ТэВ чувствительность будет составлять 10^{-13} эрг · см⁻² · с⁻¹ в течение 500 ч наблюдения [5].

2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕЛЕСКОПА В ОИЯИ

Механические узлы и система управления гамма-телескопом для эксперимента TAIGA были изготовлены в ОИЯИ на основе конструкции телескопа HEGRA. IACT представляет собой атмосферный черенковский телескоп оптической схемы Дэвиса-Коттона. удовлетворяющий следующим требованиям: альт-азимутальная установка; сферическая форма отдельных зеркальных модулей диаметром 0.6 м и общей площадью зеркала 9.6 м²; угол обзора $\pm 5^{\circ}$; поворот вокруг горизонтальной оси (зенитный угол) $-10^{\circ} + 95^{\circ}$; поворот вокруг вертикальной оси (азимутальный угол) 0°-410°; угловая точность составляет 0.01°; воздистанционного можность компьютерного управления телескопом; скорость вращения составляет 1-2 град/с; камера фотоприемника с размерами 750 × 750 × 400 мм представляет собой матрицу ФЭУ с электроникой FE и DAQ. Диаметр одного ФЭУ составляет 15 мм с конусом Винстона 35 мм на входе, что обеспечивает угловое разрешение IACT на уровне 0.4° ; камера весом ~200 кг закреплена на фокусном расстоянии 4750 ± 1 мм; условия эксплуатации: температура от минус 40 до плюс 30°С при высокой влажности.

Все ФЭУ камеры были прокалиброваны для разных режимов работы. Измерены темновые токи и коэффициенты усиления для различных питающих напряжений. ФЭУ сгруппированы в камере в кластеры по 28 ФЭУ с близкими характеристиками, что позволит упростить процедуру формирования настроек камеры и восстановление сигнала.

Для производства фокусирующих зеркал в ОИЯИ используют метод моллирования. Стальную сферическую форму и стеклянную заготовку



Рис. 2. Первый (а) и второй (б) телескопы ІАСТ (сентябрь 2018 г.).

контролируемым образом нагревают в печи в течение 48 ч. Стеклянный диск деформируется и принимает сферическую форму под действием силы тяжести. Специальный режим изменения температуры позволяет достичь достаточно гладкой поверхности. Текущие эксперименты направлены на повышение гладкости конечного продукта, чтобы избежать последующей полировки стекла и минимизировать ошибки кривизны до пределов, допустимых для TAIGA-IACT, чтобы диаметр фокального пятна не превышал 3 мм. Для этого предложен переход от выпуклой поверхности формы к вогнутой. При этом поверхность будущего зеркала вообще не соприкасается с поверхностью формы. Качество стеклянных заготовок (однородность по толщине составляет около 0.02 мм на диаметре 600 мм) позволяет предполагать, что моллированные поверхности зеркал позволят минимизировать дальнейшую обработку.

3. СИСТЕМА ГИДИРОВАНИЯ И ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Вращение вокруг каждой оси выполняется шаговыми двигателями Phytron ZSH107/4.200.12.5. Каждый из них оснащен планетарной коробкой передач (передаточное отношение 40, максимальный люфт 16', максимальный крутящий момент 17 H \cdot м) и червячный редуктор (передаточное отношение 50, номинальный крутящий момент 1450 H \cdot м). Двигатель выполняет полный поворот за 200 шагов в полномасштабном режиме. Таким образом, телескоп выполняет полный оборот в 400000 шагов. Контроль углового положения осей выполняется с помощью абсолютных энкодеров Hengstler (разрешение 17 бит, обмен данными по коду SSI Grey). Каждая ось оснащена также двумя концевыми выключателями. Шаговые двигатели, энкодеры и концевые выключатели подключаются к контроллеру шагового двигателя Phy-MOTION. В дополнение к другим функциям контроллер поддерживает режим дробления шага до 1/512 полного шага, который можно использовать для сглаживания слежения телескопом. Удаленный доступ к контроллеру осуществляется через Ethernet.

Чтобы определить точную ориентацию телескопа в небе, используется CCD-камера Prosilica GC1380. Поле зрения CCD-камеры составляет $\sim 30^{\circ} \times 20^{\circ}$, а угловое разрешение ~ 83 угловых секунд, что позволяет захватывать изображение неба с наблюдаемым источником, а также камерой телескопа. Таким образом, можно одновременно установить соответствие небесной системы координат и положение черенковской камеры. CCDкамера имеет разрешение 1360 × 1024 пикселей и содержит 12-битный АЦП. Камера может работать до 20 кадров в секунду, а время экспозиции может быть установлено от микросекунд до одной минуты. Для управления и сбора данных с удаленного доступа камеры можно получить чеpeз Ethernet [6].

4. СИСТЕМА ЮСТИРОВКИ ЗЕРКАЛ

Зеркала в телескопе расположены на отдельных фланцах с механизмом ориентации. Юстировка зеркал осуществляется вручную. Для повышения точности юстировки была разработана модификация стандартной процедуры, состоящая из двух этапов. Сначала изображение точечного источника, создаваемое отдельным зеркалом, выводится далеко от фокуса, для того чтобы его можно было соотнести с определенным зеркалом. Затем фокальная картина фиксируется черенковской камерой и специальной программой даются рекомендации по ориентации зеркала для осуществления точной юстировки.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Первый IACT успешно работает в составе установки ТАЙГА. Механика второго гамма-телескопа изготовлена и испытана в ОИЯИ. В настоящее время с ним проводятся полевые испытания в Тунке. В ОИЯИ разработана технология производства и контроля зеркал. Начато изготовление третьего телескопа.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- 1. *Förster A., Abramowski A., Aharonian F. et al.* // Nucl. Instr. Meth. Phys. Res. A. 2014. V. 7661. P. 69.
- *Rico J.* // Nucl. Part. Phys. Proc. 2016. V. 273–275. P. 328.
- Rajotte J.-F. // Nucl. Instr. Meth. Phys. Res. A. V. 766. 2014. P. 61.
- 4. *Budnev N., Astapov I., Bar N. et al.* // J. Phys. Conf. Ser. 2016. V. 718. Art. № 052006.
- Postnikov E., Astapov I., Bezyazeekov P. et al. // Proc. 35th ICRC. (Busan, 2017). P. 756.
- 6. *Zhurov D., Gress O., Astapov I. et al.* // Proc. 35th ICRC. (Busan, 2017). P. 797.