СИНТЕЗ И СВОЙСТВА НЕОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

УДК 544.228+544.6.018.42-16

СТРУКТУРА И СВОЙСТВА ВАНАДИЙ- И НИОБИЙЗАМЕЩЕННЫХ ВОЛЬФРАМАТОВ ВИСМУТА

© 2022 г. О. С. Каймиева^{а, *}, И. Э. Сабирова^а, Е. С. Буянова^а, С. А. Петрова^{а, b}

^аУральский федеральный университет им. первого Президента России Б.Н. Ельцина, Институт естественных наук и математики, пр-т Ленина, 51, Екатеринбург, 620000 Россия ^bИнститут металлургии УрО РАН, ул. Амундсена, Екатеринбург, 101, 620016 Россия *e-mail: kaimi-olga@mail.ru

Поступила в редакцию 02.03.2022 г. После доработки 18.03.2022 г. Принята к публикации 30.03.2022 г.

Несмотря на ряд очевидных недостатков, таких как низкая химическая и механическая устойчивость, твердые электролиты на основе оксида висмута по-прежнему привлекают большое внимание исследователей благодаря высоким значениям электропроводности в интервале температур 600–800°С. Среди фазовых диаграмм с участием оксида висмута и оксидов четырех-, пяти- и шестивалентных металлов малоизученной остается фазовая диаграмма системы Bi_2O_3 – WO_3 в области, обогащенной висмутом. Недавно открытое соединение с соотношением Bi : W = 5 : 1 стимулировало поиск путей повышения стабильности вольфрамата висмута и изучение влияния гетеровалентного замещения на структуру и физико-химические свойства сложных оксидов. В настоящей работе твердофазным методом синтеза в интервале температур 600–970°С с применением закалки на конечной стадии синтеза получены соединения с общей формулой $Bi_{2.5}W_{4.5-x}$ (Nb/V)_xO_{47.25-δ} (x = 0.0-0.3). Методом рентгенофазового анализа установлено, что образцы обладают тетрагональной структурой. При спекании образуется плотная керамика с однородным составом, коэффициент термического расширения которой составляет ~(12–13) × 10⁻⁶°C⁻¹. Максимальные значения электропроводности получены для образцов с x = 0.1 ($\sigma_{750}(Bi_{22.5}W_{4.4}Nb_{0.1}O_{47.25-\delta}$) = 0.03 Om⁻¹ cm⁻¹; $\sigma_{750}(Bi_{22.5}W_{4.4}Nb_{0.1}O_{47.25-\delta}) = 0.013$ Om⁻¹ cm⁻¹).

Ключевые слова: синтез, электронная микроскопия, электропроводность **DOI:** 10.31857/S0044457X22090057

введение

На сегодняшний день известен широкий ряд соединений на основе оксида висмута, которые представляют интерес благодаря высоким значениям кислородно-ионной проводимости (для оксида висмута 1–1.5 См см⁻¹ при 730–830°С [1–3]) и потенциальному использованию в качестве мембран электрохимических устройств [1-5] и газовых сенсоров [6-8]. Однако ряд существенных недостатков, таких как высокая реакционная способность, ограниченная температурная область существования высокопроводящей фазы и чувствительность к восстановительным условиям, приводят к необходимости поиска новых путей для их исправления. Молифицирование структуры оксида висмута за счет образования твердых растворов или новых соединений при введении различных химических элементов в его структуру призвано нивелировать отрицательные эффекты. Широко известны ниобаты, молибдаты, ванадаты и вольфраматы висмута различного состава [2]. Особый интерес вызывают вольфраматы висмута, так как фазовая диаграмма оксид висмута-оксид вольфрама до сих пор полностью не изучена. В работах [9, 10] получены три новых соединения: Bi₂₂W₅O₄₈, Bi₂₂W_{4.5}O_{47.25} и Bi₂₃W₄O_{46.5}, структура которых напрямую зависит от условий получения (температуры отжига и скорости охлаждения). Электропроводность представленных сложных оксидов ниже электропроводности δ -Bi₂O₃ за счет снижения числа кислородных вакансий с 25 до 11% [11], однако все еще сопоставима по своим значениям с величиной для иттрий-стабилизированного диоксида циркония в среднетемпературном интервале [10]. Таким образом, данные вольфраматы висмута имеют хорошие перспективы в качестве электролитных материалов с кислородно-ионной проводимостью и представляют практический интерес для дальнейшего изучения. Известным способом увеличения числа кислородных вакансий, непосредственно определяющих значение электропроводности, является гетеровалентное замещение, приводящее к желаемым результатам [12]. В [11]

показано, что число кислородных вакансий уменьшается в ряду δ -Bi₂O₃ > Bi₂₂Nb₅O_{45.5} > > Bi₂₂W_{2.5}Nb_{2.5}O_{46.75} > Bi₂₂W₅O₄₈. Авторы связали это с тем, что координационное число вольфрама в кубической структуре Bi₂₂W₅O₄₈ постоянно и равно 6, как показали результаты расчетов методом квазиупругого рассеяния нейтронов, в то время как у атомов висмута наблюдается различное координационное окружение между 5 и 9 со средним значением 7.4 [11]. Есть данные о положительном влиянии ниобия на стабилизацию кубической структуры перовскита [13–15] и увеличение химической стабильности сложных оксидов различного состава [16, 17]. Атомы ванадия изовалентны ниобию, а ванадат висмута $Bi_2V_4O_{11}$ со структурой слоистого перовскита, как известно, является высокопроводящей фазой [18, 19]. Разница ионных радиусов вольфрама, ниобия и ванадия ($r(W^{6+}) = 0.60$ Å, $r(Nb^{5+}) = 0.64$ Å; $r(V^{5+}) =$ = 0.68 Å [20]) не противоречит правилу Гольдшмидта. Следовательно, замещение вольфраматов висмута ниобием и ванадием с получением твердых растворов состава $Bi_{22}W_{4.5-x}(Nb/V)_xO_{47.25-\delta}$ (x = 0.0 - 0.3), определение их структуры и физико-химических свойств актуально и перспективно для создания новых электролитных материалов.

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Образцы $Bi_{22}W_{4.5-x}(Nb/V)_xO_{47.25-\delta}(x=0.0-0.3)$ получали твердофазным методом синтеза из простых оксидов Bi₂O₃ (ос. ч.), WO₃ (ос. ч.), Nb₂O₅ (ос. ч.), V₂O₅ (ос. ч.), взятых в стехиометрическом соотношении. Полученные смеси после каждой стадии синтеза перетирали в агатовой ступке с использованием этилового спирта в качестве гомогенизатора. Оксид висмута является летучим при высоких температурах. Для предотвращения его потери за счет образования промежуточных фаз отжиг порошкообразных образцов проводили постадийно в температурном интервале 600-750°С через каждые 50°С. Далее порошки прессовали в брикеты при давлении 4 МПа и отжигали при 850 и 970°С. При температуре 970°С осуществляли закалку путем резкого охлаждения горячего образца в холодной деионизированной воде для стабилизации конкретного структурного типа, как это ранее было показано авторами [10]. Рентгенографическую аттестацию проводили с использованием дифрактометров ДРОН-3 (Россия) в интервале углов $5^{\circ}-72^{\circ}$ (скорость съемки 1 град/мин) и D8 Advance (Bruker, Германия) в интервале углов 5°-100° со скоростью 1.5 град/мин с регистрацией позиционно-чувствительным детектором VÅNTEC-1. Фазовый состав определяли с помощью программы Match-DEMO и картотеки PDF2. Кристаллохимические параметры рассчитывали с использованием программы Celref [21]. Для определения

наличия фазовых переходов и температур, при которых они происходят, а также для нахождения коэффициента термического расширения сложных оксидов проведен дилатометрический анализ спеченных при 900°С брикетов с использованием дилатометра DIL 402 С (Netzsch, Германия). Плотность спекания определяли с помощью гидростатического взвешивания (метод Архимеда) керамических брикетов, покрытых тонким слоем влагостойкого лака. Пористость образцов определяли как отношение между значениями экспериментальной и рентгеновской (теоретической) плотности. Морфологию поверхности и локальный химический состав керамики определяли с помощью сканирующей электронной микроскопии (сканирующий электронный микроскоп EVO LS 10 (Carl Zeiss NTS, Германия)) с рентгеновским энергодисперсионным анализом (энергодисперсионный анализатор Inca X-Max 150 (Oxford Instruments, Великобритания)). Для определения электропроводности соединений порошки были спрессованы и спечены при 900°С в течение 8 ч в виде таблеток диаметром 10 мм и толщиной 3-4 мм. Для улучшения контактов с платиновыми электродами торцевые поверхности таблетированных образцов шлифовали и покрывали слоем мелкодисперсной платины. Измерение сопротивления образцов проводили на двухконтактной ячейке в режиме охлаждения от 850 до 300°C на переменном токе с помощью импедансметра Z-3000 (Элинс, Россия). Результаты измерения получали в виде годографов импеданса, которые в дальнейшем обрабатывали с использованием программы ZView software (Version 2.6b, Scribner Associates, Inc.).

РЕЗУЛЬТАТЫ И ОБСУЖДЕНИЕ

Как показано авторами [10], с помощью закалки от температуры 1000°С можно стабилизировать кубическую флюоритоподобную структуру вольфрамата висмута. Однако нами обнаружено, что отжиг образцов при 1000°С приводит к их плавлению, поэтому конечная температура синтеза была понижена до 970°С. По результатам рентгенофазового анализа образцов, закаленных при этой температуре, установлено, что все составы с общей формулой Bi₂₂W_{4.5 - x}(Nb/V)_xO_{47.25 - б} (x = 0.0 - 0.3) имеют тетрагональную структуру (пр. гр. 141). Полученные дифрактограммы вольфраматов висмута представлены на рис. 1. Поскольку степень замещения ионами ниобия и ванадия мала, изменение параметров элементарной ячейки с ростом концентрации допанта незначительно, а сама зависимость носит нелинейный характер (табл. 1), что, вероятнее всего, связано с наличием в структуре полиэдров как WO₆, так и W_4O_{18} [10].

По результатам определения плотности спекания керамики, значения пористости брикетов



Рис. 1. Примеры дифрактограмм: $1 - Bi_{22}W_{4,4}V_{0,1}O_{47,25-\delta}$; $2 - Bi_{22}W_{4,4}Nb_{0,1}O_{47,25-\delta}$.

вольфраматов висмута не превышают 10%, что согласуется с результатами, полученными методом сканирующей электронной микроскопии (рис. 2). Локальный химический состав исследуемых образцов, определенный с помощью рентгеновского микроанализа с дисперсией по энергиям (рис. 3), соответствует заявленному номинальному составу, заложенному при синтезе, в пределах погрешности определения (2.5%). Соотношение атомов Bi : W = 22.5 : 4.0 для Bi_{22.5}W_{4.4}V_{0.1}O_{47.25 - δ}. Присутствие ванадия зафиксировать не удалось в связи с его небольшим содержанием в образце Bi_{22.5}W_{4.4}V_{0.1}O_{47.25 - δ}. По данным дилатометрического анализа, фазовых переходов у исследованных составов не зафиксировано (рис. 4). Рассчитанный коэффициент термического расширения для образца состава $Bi_{22.5}W_{4.3}Nb_{0.2}O_{47.25-\delta}$ равен $12.3 \times 10^{-6\circ}C^{-1}$.

Типичные годографы импеданса исследованных вольфраматов висмута в области высоких и низких температур представлены на рис. 5 и 6. Форма годографов импеданса образцов различного состава практически не отличается друг от друга и имеет вид искаженной полуокружности при высоких температурах (рис. 5). По мере снижения температуры появляется второй полукруг

Состав	$a \pm 0.003$, Å	$c \pm 0.005$, Å	$V \pm 0.5, Å^3$
Bi _{22.5} W _{4.5} O _{47.25}	12.446	11.142	1725.8
$Bi_{22.5}W_{4.45}V_{0.05}O_{47.25-\delta}$	12.442	11.130	1722.9
$Bi_{22.5}W_{4.4}V_{0.1}O_{47.25-\delta}$	12.440	11.120	1720.7
$Bi_{22.5}W_{4.35}V_{0.15}O_{47.25-\delta}$	12.437	11.117	1719.5
$Bi_{22.5}W_{4.3}V_{0.2}O_{47.25-\delta}$	12.435	11.116	1718.9
$Bi_{22.5}W_{4.25}V_{0.25}O_{47.25-\delta}$	12.436	11.113	1718.6
$Bi_{22.5}W_{4.2}V_{0.3}O_{47.25-\delta}$	12.437	11.112	1718.6
$Bi_{22.5}W_{4.45}Nb_{0.05}O_{47.25-\delta}$	12.438	11.134	1722.5
$Bi_{22.5}W_{4.4}Nb_{0.1}O_{47.25-\delta}$	12.434	11.131	1720.9
$Bi_{22.5}W_{4.35}Nb_{0.15}O_{47.25-\delta}$	12.432	11.129	1720.0
$Bi_{22.5}W_{4.3}Nb_{0.2}O_{47.25-\delta}$	12.430	11.126	1719.0
$Bi_{22.5}W_{4.25}Nb_{0.25}O_{47.25-\delta}$	12.429	11.124	1718.4
$Bi_{22.5}W_{4.2}Nb_{0.3}O_{47.25-\delta}$	12.422	11.127	1717.0

Таблица 1. Параметры элементарной ячейки вольфраматов висмута после закалки при 970°С



Рис. 2. Серия микроизображений скола брикета $Bi_{22.5}W_{4.4}V_{0.1}O_{47.25-\delta}$ при различных увеличениях.



Рис. 3. Рентгеновский энергодисперсионный спектр образца $Bi_{22.5}W_{4.4}V_{0.1}O_{47.25-\delta}$.

большего диаметра (рис. 6). Для замещенных ванадием и ниобием образцов наблюдается значительный сдвиг годографов в сторону меньших сопротивлений, что, вероятнее всего, обусловлено ростом числа кислородных вакансий при допировании. Вывод о природе электрохимических процессов, описываемых представленными годографами, сделан с помощью модельных расчетов импедансных спектров по построенным эквивалентным схемам, составленным из последовательно соединенного сопротивления и двух элементов



Рис. 4. Температурные зависимости линейных размеров и коэффициента термического расширения для образца состава Bi_{22.5}W_{4.3}Nb_{0.2}O_{47.25 – δ}: *I* – нагрев; *2* – охлаждение.

Войта (сопротивление R и элемент постоянной фазы CPE, сопряженные параллельно друг с другом) при высоких и средних температурах (от 450 до 850°C) и двух последовательно соединенных элементов Войта для низких температурных интервалов (от 300 до 425°C). Исходя из полученных величин емкостной составляющей СРЕ при высоких температурах, можно соотнести CPE1 (10⁻⁶ Φ) и СРЕ2 ($10^{-7} \Phi$) с процессами, протекающими на границе электрод—электролит и внутри электродов [22], и заключить, что за общее сопротивление образца отвечает сопротивление *R*1. В низкотемпературной области годографы вольфраматов висмута описываются с помощью эквивалентных схем, состоящих из последовательно сопряженных элементов Войта (рис. 6). При этом емкостные характеристики СРЕ1-Т и СРЕ2-Т соответственно равны



Рис. 5. Годографы импеданса замещенных вольфраматов висмута при 800°С: $1 - Bi_{22.5}W_{4.5}O_{47.25}$; $2 - Bi_{22.5}W_{4.4}Nb_{0.1}O_{47.25-\delta}$; $3 - Bi_{22.5}W_{4.4}V_{0.1}O_{47.25-\delta}$.

ЖУРНАЛ НЕОРГАНИЧЕСКОЙ ХИМИИ том 67 № 9 2022



Рис. 6. Годографы импеданса замещенных вольфраматов висмута при 400°С: $1 - Bi_{22.5}W_{4.5}O_{47.25}$; $2 - Bi_{22.5}W_{4.4}Nb_{0.1}O_{47.25-\delta}$; $3 - Bi_{22.5}W_{4.4}V_{0.1}O_{47.25-\delta}$.



Рис. 7. Температурные зависимости общей электропроводности $Bi_{22.5}W_{4.5 - x}Nb_xO_{47.25 - \delta}$ в аррениусовских координатах: $I - Bi_{22.5}W_{4.5}O_{47.25}$; $2 - Bi_{22.5}W_{4.45}Nb_{0.05}O_{47.25 - \delta}$; $3 - Bi_{22.5}W_{4.4}Nb_{0.1}O_{47.25 - \delta}$; $4 - Bi_{22.5}W_{4.35}Nb_{0.15}O_{47.25 - \delta}$; $5 - Bi_{22.5}W_{4.3}Nb_{0.2}O_{47.25 - \delta}$; $6 - Bi_{22.5}W_{4.25}Nb_{0.25}O_{47.25 - \delta}$.



Рис. 8. Температурные зависимости общей электропроводности $Bi_{22.5}W_{4.5} - {}_xV_xO_{47.25} - \delta$ в аррениусовских координатах: $I - Bi_{22.5}W_{4.5}O_{47.25}$; $2 - Bi_{22.5}W_{4.45}V_{0.05}O_{47.25} - \delta$; $3 - Bi_{22.5}W_{4.4}V_{0.1}O_{47.25} - \delta$; $4 - Bi_{22.5}W_{4.3}V_{0.15}O_{47.25} - \delta$; $5 - Bi_{22.5}W_{4.3}V_{0.2}O_{47.25} - \delta$; $6 - Bi_{22.5}W_{4.25}V_{0.25}O_{47.25} - \delta$.

 10^{-10} и 10^{-5} Ф, что характеризует объемное сопротивление образца *R*1 (СРЕ1) и протекание электрохимических процессов на границе электрод—электролит *R*2 (СРЕ2).

По результатам обработки импедансных спектров с помощью уравнения Аррениуса построены температурные зависимости общей электропроводности вольфраматов висмута (рис. 7, 8).



Рис. 9. Температурный гистерезис общей электропроводности вольфрамата висмута $Bi_{22.5}W_{4.4}V_{0.1}O_{47.25-\delta}$: *1* – нагрев; *2* – охлаждение.

Из представленных графиков температурных зависимостей обшей электропроводности видно. что в случае введения в структуру вольфрамата висмута ионов ниобия или ванадия электропроводность немного растет (максимальные значения достигнуты при x = 0.1 ($\sigma_{750}(Bi_{22.5}W_{4.4}Nb_{0.1}O_{47.25-\delta}) =$ = 0.03 OM^{-1} CM^{-1} ; $\sigma_{750}(Bi_{22.5}W_{4.4}V_{0.1}O_{47.25} - \delta)$ = $= 0.013 \text{ Om}^{-1} \text{ см}^{-1}$)). Дальнейшее повышение содержания допантов не приводит к увеличению электропроводности. На самих температурных зависимостях обшей электропроволности в полавляющем большинстве случаев можно выделить три области с разными энергиями активации (*E*_a) (табл. 2). Первая высокотемпературная область относится к электропроводности кубической фазы вольфраматов висмута [10]. Снижение температуры приводит к переходу в тетрагональную модификацию, где, по данным [10], наблюдается нелинейный характер изменения объема элементарной ячейки в области средних и низких температур, чем, скорее всего, и обусловлено изменение угла наклона температурной зависимости электропроводности при 450°С. При измерении электропроводности в режиме нагрева и охлаждения на графике зависимости общей проводимости от температуры наблюдается небольшой гистерезис (рис. 9). что указывает на неполное достижение температурного равновесия в процессе измерения.

На примере образца состава $Bi_{22.5}W_{4.3}V_{0.2}O_{47.25-\delta}$ изучено влияние многократного термоциклирования на значения электропроводности. Согласно представленным результатам (рис. 10), после первого измерения в режиме охлаждения наблюдается снижение электропроводности примерно

Состав	Энергия активации <i>E_a</i> , эВ		Электропроводность σ , Ом ^{-1} см ^{-1}			
	температурный интервал, °С					
	850-800	775–475	450-300	750	400	
Bi _{22.5} W _{4.5} O _{47.25}	0.17	0.84		9.97×10^{-3}	6.51×10^{-5}	
$Bi_{22.5}W_{4.45}V_{0.05}O_{47.25-\delta}$	0.40	0.92	0.86	1.31×10^{-2}	7.07×10^{-5}	
$Bi_{22.5}W_{4.4}V_{0.1}O_{47.25-\delta}$	0.65	1.00	0.77	3.10×10^{-2}	1.09×10^{-4}	
$Bi_{22.5}W_{4.35}V_{0.15}O_{47.25-\delta}$	0.49	0.89	0.77	2.97×10^{-2}	9.47×10^{-5}	
$Bi_{22.5}W_{4.3}V_{0.2}O_{47.25-\delta}$	0.43	0.92		2.81×10^{-2}	1.03×10^{-4}	
$Bi_{22.5}W_{4.25}V_{0.25}O_{47.25-\delta}$	0.68	1.16	0.74	2.44×10^{-2}	5.18×10^{-5}	
$Bi_{22.5}W_{4.45}Nb_{0.05}O_{47.25-\delta}$	0.64	0.89	0.76	1.91×10^{-2}	9.69×10^{-5}	
$Bi_{22.5}W_{4.4}Nb_{0.1}O_{47.25-\delta}$	0.79	1.00	0.78	3×10^{-2}	1.07×10^{-4}	
$Bi_{22.5}W_{4.35}Nb_{0.15}O_{47.25-\delta}$	0.90		0.69	4.7×10^{-3}	2.95×10^{-5}	
$Bi_{22.5}W_{4.3}Nb_{0.2}O_{47.25-\delta}$	0.79	0.95	0.69	1.53×10^{-2}	7.35×10^{-5}	
$Bi_{22.5}W_{4.2}Nb_{0.25}O_{47.25-\delta}$	0.64	1.00	0.76	2.72×10^{-2}	1×10^{-4}	

Таблица 2. Электрофизические характеристики вольфраматов висмута Bi_{22.5}W_{4.5-x}(V/Nb)_xO_{47.25-δ}

на полпорядка значений вследствие упорядочения кислородных вакансий в структуре вольфрамата висмута с последующей стабилизацией данной величины при повторных измерениях.



Рис. 10. Температурные зависимости общей электропроводности вольфрамата висмута $Bi_{22.5}W_{4.3}V_{0.2}O_{47.25-\delta}$ в ходе первого, второго, третьего и четвертого измерения в режиме охлаждения.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Твердофазным методом синтеза получены ниобий- и ванадийзамещенные вольфраматы висмута с общей формулой $Bi_{22}W_{45-x}(Nb/V)_xO_{4725-\delta}$ (x = 0.0 - 0.3), имеющие тетрагональную структуру (пр. гр. 141). Согласно данным сканирующей электронной микроскопии и определения плотности методом гидростатического взвешивания, при спекании формируется керамика с однородным составом и плотностью >90%. Коэффициент термического расширения, по данным дилатометрического анализа, находится в интервале $(12-13) \times 10^{-6\circ} C^{-1}$. На температурных зависимостях общей электропроводности сложных оксидов можно выделить три линейных участка с разными энергиями активации, отвечающими проводимости кубической структуры в высокотемпературной области и тетрагональной модификации в области средних и низких температур. По результатам многократного термоциклирования показано снижение значений общей электропроводности при втором измерении и их последующая стабилизация, что связано с упорядочением кислородных вакансий в структуре вольфрамата висмута.

2022

БЛАГОДАРНОСТЬ

Рентгеноструктурные исследования выполнены на оборудовании ЦКП "Урал-М", ИМЕТ УрО РАН. Исследования методом сканирующей электронной микроскопии проведены на оборудовании УЦКП "Современные нанотехнологии", УрФУ.

ФИНАНСИРОВАНИЕ РАБОТЫ

Работа выполнена в рамках государственного задания Министерства образования и науки Российской Федерации № АААА-А20-120061990010-7.

КОНФЛИКТ ИНТЕРЕСОВ

Авторы заявляют, что у них нет конфликта интересов.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- Harwig H.A., Gerards A.G. // J. Solid State Chem. 1978. V. 26. P. 265.
- 2. Takahashi T., Iwahara H. // Mater. Res. Bull. 1978. V. 13. P. 1447.
 - https://doi.org/10.1016/0022-4596(78)90161-5
- Wachsman E.D., Lee K.T. // Science. 2011. V. 334. P. 935. https://doi.org/10.1126/science.1204090
- 4. Мацкевич Н.И., Семерикова А.Н., Гельфонд Н.В.
- *и др.* // Журн. неорган. химии. 2020. Т. 65. № 5. С. 669. https://doi.org/10.31857/S0044457X20050165
- Дергачева П.Е., Кульбакин И.В., Ашмарин А.А. и др. // Журн. неорган. химии. 2021. Т. 66. № 8. С. 1126. https://doi.org/10.31857/S0044457X21080043
- Adamian Z.N., Abovian H.V., Aroutiounian V.M. // Sens. Actuators, B. 1996. V. 35–36. P. 241. https://doi.org/10.1016/S0925-4005(96)90035-0
- Cabot A., Marsal A., Arbiol J. et al. // Sens. Actuators, B. 2004. V. 99. P. 74. https://doi.org/10.1016/j.snb.2003.10.032
- 8. *Tomchenko A.A.* // Sens. Actuators, B. 2000. V. 68. P. 48.

https://doi.org/10.1016/S0925-4005(00)00460-3

- Wind J., Auckett J.E., Withers R.L. et al. // Acta Crystallogr., Sect. B: Struct. Sci. 2015. V. 71. P. 679. https://doi.org/10.1107/S2052520615018351
- Wind J., Kayser P., Zhang Zh. et al. // Solid State Ionics. 2017. V. 308. P. 173. https://doi.org/10.1016/j.ssi.2017.07.015
- Wind J., Mole R.A., Ling Ch.D. // J. Phys. Chem. 2019.
 V. 123. P. 15877. https://doi.org/10.1021/acs.jpcc.9b01346
- 12. Buyanova E.S., Emelyanova Yu.V., Morozova M.V. et al. // Chim. Techno Acta. 2015. V. 2. № 4. P. 306. https://doi.org/10.15826/chimtech.2015.2.4.029
- Zhou Q., He Y., Bu F. et al. // J. Mater. Sci. Mater. Electron. 2020. V. 31. P. 11819. https://doi.org/10.1007/s10854-020-03734-8
- He Sh., Le Sh., Guan L. et al. // J. Power Sources. 2015.
 V. 295. P. 33. https://doi.org/10.1016/j.jpowsour.2015.06.134
- Yavo N., Smith A.D., Yeheskel O. et al. // Adv. Funct. Mater. 2016. V. 26. P. 1138. https://doi.org/10.1002/adfm.201503942
- Le Sh., Li Ch., Song X. et al. // Int. J. Hydrogen Energy. 2020. V. 45. P. 10862. https://doi.org/10.1016/j.ijhydene.2020.01.160
- Radojkovic A., Savic S.M., Pršic S. et al. // J. Alloys Compd. 2014. V. 583. P. 278. https://doi.org/10.1016/j.jallcom.2013.08.189
- Stroud H.J., Mohn Ch.E., Hernandez J.-A. et al. // Philos. Trans. R. Soc. London, Ser. A. 2021. V. 379. P. 20200430. https://doi.org/10.1098/rsta.2020.0430
- Dziegielewska A., Malys M., Wrobel W. et al. // Solid State Ionics. 2021. V. 360. P. 115543. https://doi.org/10.1016/j.ssi.2020.115543
- Shannon R.D. // Acta Crystallogr., Sect. A: Found. Crystallogr. 1976. V. 32. P. 751. https://doi.org/10.1107/S0567739476001551
- 21. *Laugier J., Bochu B.* LMGP-Suite of Programs for the interpretation of X-ray Experiments/ENSP. Grenoble: Lab. Materiaux Genie Phys, 2003.
- 22. *West A.R.* Basic Solid State Chemistry. Chichester: John Wiley & Sons Ltd, 1999. 480 p.